



## PIONOWY, STALOWY ZBIORNIK RETENCYJNY

Wykonany z elementów stalowych (stal nieskowieglowa), atestowanych. Zbiornik z płaszczem w kształcie pionowego walca zamkniętego płaskim dnem, a od góry stożkowym dachem. Izolacja termiczna zbiornika po zewnętrznej stronie płaszczu stalowego z wełny mineralnej o grubości 100 mm. Zadaszenie zbiornika oraz właz na dachu izolowany styropianem o grubości 100 mm. Zewnętrzne zabezpieczenie wełny stanowi płaszcz z blachy trapezowej ocynkowanej lakierowanej w kolorze wskazanym w dokumentacji konstrukcyjnej. Wnętrze zbiornika malowane farbą z atestem PZH.

Wyposażenie zbiornika stanowią:

- komin wentylacyjny min  $\phi 400$  mm
- właz prostokątny na dachu o wymiarach w prześwicie 500x600 mm
- właz okrągły DN600 w dolnej części płaszczu
- drabiny zewnętrzna i wewnętrzna ze stali ocynkowanej
- orurowanie wewnątrz (rura przelewowa, spustowa i nalewowa)

Króćce:

- nalew - DN150
- spust - DN150
- przelew - DN200
- ssanie - DN200

Zbiornik o pojemności  $\sim 180$  m<sup>3</sup>.

Poziomy prace w zbiornikach traktować orientacyjnie, ostateczne wysokości ustalić na etapie ruchu technologicznego zbiornika.

Wykonanie fundamentów pod zbiorniki oraz opaski wokół zbiorników zgodnie z opracowaniem branży konstrukcyjnej.

Każdy ze zbiorników wyposażyć w sondę hydrostatyczną do pomiaru położenia zwierciadła wody oraz pięć sond konduktometrycznych i czujnik otwarcia włazu zgodnie z opracowaniem branży elektrycznej. Bednarkę fundamentu zbiornika połączyć z metalową częścią zbiornika, np. drabiną zgodnie z opracowaniem branży elektrycznej.

